
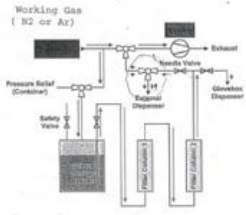
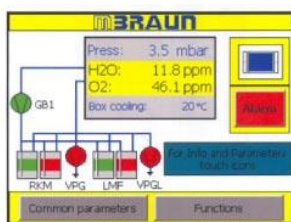


คำวินิจฉัยคณะกรรมการพิจารณาอุทธรณ์ครั้งที่ 4/2558

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>เครื่องอุปกรณ์ห้องปฏิบัติการสำหรับทำให้แห้ง เพื่อป้องกันความชื้น</p> <p>GLOVEBOX LABMASTER AND ACCESSORIES</p> <p>ลักษณะสินค้า</p> <p>เครื่องกรองสารละลายให้บริสุทธิ์</p> <p>1.1.1 เครื่องกรองสารละลายให้บริสุทธิ์ (Solvent Purification System รุ่น MBRAUN MB SPS)</p>  <p>เป็นเครื่องกรองสารละลายให้บริสุทธิ์ ใช้ไฟฟ้า 220V 50Hz 10A การกรองสารละลาย จะใช้ คอลัมน์กรองแบบคู่ ภายในคอลัมน์บรรจุสาร Catalyst เพื่อทำหน้าที่กำจัดน้ำและออกซิเจน ออกจากสารละลาย โดยสาร Catalyst ที่ใช้จะ ขึ้นกับชนิดของสารละลายที่ต้องการทำให้ บริสุทธิ์ สามารถกรองสารละลายได้ 5 ชนิด พร้อมกัน โดยจะใช้ 2 คอลัมน์กรอง /1 สารละลาย ระบบการทำงานของเครื่องกรอง สารละลายให้บริสุทธิ์</p> 	<p>สินค้าประกอบด้วยเครื่องจักร 2 เครื่อง คือ เครื่องกรองสารละลายให้ บริสุทธิ์ (Solvent Purification System) และ ตู้ถุงมือแห้ง (Workstation MBRAUN Lab Master) เครื่องจักรทั้ง 2 เครื่อง เชื่อมต่อกันด้วยท่อสเตนเลส ซึ่งการ ทำงานของเครื่องจักรทั้งสองสามารถที่ จะแยกกันทำงานของแต่ละเครื่องได้ โดยไม่จำเป็นต้องทำงานร่วมกัน จึงไม่ เข้าลักษณะที่จะทำงานร่วมกันตาม หมายเหตุหมวด 16 ข้อ 4 เห็นควร จำแนกเข้า ประเภทพิกัดตามแต่ละ เครื่องจักรโดย เครื่องกรองสารละลาย ให้บริสุทธิ์ (Solvent Purification System รุ่น MBRAUN MB SPS) ทำ หน้าที่กรองสารละลาย เห็นควรจัดเข้า พิกัดประเภทที่ 8421.29 และ ตู้ถุงมือ แห้ง (Workstation MBRAUN Lab Master รุ่น Lab Master SP/DP) หน้าที่หลักคือ การกรองอากาศ เพื่อ กำจัดความชื้นและออกซิเจน เห็นควร จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8421.39</p>	<p>8421.29</p> <p>และ</p> <p>8421.39</p> <p>กอ 55/2558/ ป4/2558 (3.3)</p>

กระบวนการกรองเริ่มจากเชื่อมต่อก๊าซ (Working Gas) เพื่อต้นสารละลายจากใน Solvent Storage Vessel ให้เข้าสู่คอลัมน์กรอง (Filter Column) เพื่อกำจัดน้ำและออกซิเจน ออกจากสารละลาย โดยสารละลาย 1 ชนิด จะผ่านคอลัมน์กรอง 2 ชุด และสารละลายแต่ละ ชนิดจะไม่ใช้คอลัมน์กรองร่วมกัน สารละลายที่ ผ่านการทำให้บริสุทธิ์แล้ว จะนำออกจากเครื่อง ได้ 2 ทาง คือ การต่อระบบท่อไปยังตู้ถุงมือแห้ง (Glove Box Dispenser) และ การเก็บ สารละลายใส่ขวด (Flask) ทางหัวจ่ายที่ด้านหน้า ของเครื่อง (External Dispenser) โดยเครื่องจะมีระบบ Vacuum Pump เพื่อกำจัดน้ำและ ออกซิเจนภายในขวดก่อนจ่ายสารละลายลงขวด เพื่อป้องกันไม่ให้ออกซิเจนที่บริสุทธิ์เกิดการ ปนเปื้อน

### 1.1.2 ตู้ถุงมือแห้ง (Workstation MBRAUN Lab Master รุ่น Lab Master SP/DP)



จอภาพของชุดควบคุม แบบ

ตู้ถุงมือพร้อมระบบการทำก๊าซให้บริสุทธิ์ ขนาด 1250 mm x 780 mm x 920 mm ใช้ กระแสไฟฟ้า 230V 50Hz 10A การควบคุม ระบบของเครื่อง จะควบคุมด้วย PLC (Programmable Logic Controller) พร้อมทั้ง ชุดแป้นเหยียบ เพื่อปรับความดันภายในตู้

<p>การทำงานของเครื่องเป็นระบบปิด โดยจะใช้แรงดันก๊าซไนโตรเจน อาร์กอน หรือฮีเลียม ที่เชื่อมต่อเข้าไปในระบบร่วมกับพัดลมในการผลักดันก๊าซภายในตู้ให้ผ่านคอลัมน์กรองที่บรรจุ Catalyst ประกอบด้วย Molecular Sieve และ Cu-Catalyst เพื่อกำจัดน้ำ/ออกซิเจน โดยเครื่องจะมีระบบสำหรับควบคุมไม่ให้ก๊าซภายในตู้มีระดับน้ำและออกซิเจนเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ภายในตู้ถูงมือ จะเป็นพื้นที่สำหรับการใช้งาน โดยมีที่ว่างสำหรับการปฏิบัติงานและเก็บอุปกรณ์ และสารละลายที่ใช้งาน ทางด้านหน้าของตู้เป็นกระจกชนิดใส มีช่องสำหรับติดตั้งถูงมืออย่างเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถยื่นมือเข้าไปปฏิบัติงานภายในตู้ได้ ภายในตู้จะมีหัวจ่ายสารละลาย 5 หัวจ่าย ซึ่งสารละลายนี้จะเชื่อมต่อด้วยระบบท่อมาจากเครื่องกรองสารละลายให้บริสุทธิ์ อากาศภายในตู้จะถูกควบคุมระดับน้ำและออกซิเจนเพื่อไม่ให้ส่งผลต่อประสิทธิภาพของสารละลาย หากต้องการนำสารที่จะทำการทดลองเข้าไปภายในตู้ สามารถทำได้โดยใส่ทางช่องด้านข้างของตู้ซึ่งจะมีการปรับความดันและอากาศภายในช่องให้มีสภาวะเดียวกับอากาศภายในตู้ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายสารนั้นเข้าไป นอกจากนี้ ตู้ถูงมือแห่งนี้ยังมีระบบ Regenerate เพื่อกำจัดน้ำและออกซิเจน เมื่อ Catalyst ภายในคอลัมน์กรองเกิดการอิ่มตัว</p>		
<p><b>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</b></p>	<p><b>วินิจฉัย</b></p>	<p><b>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</b></p>
<p>อุปกรณ์ของกล่องที่วิววงจรปิด EHX4E ENCL 12"AND EXPLPRF ALUM IP66 RATE</p> 	<p>(1) สินค้า EHX4E ENCL 12" AND EXPLPRF ALUM IP66 RATE และ EH2512 ENCL 12" TUBE DUST TIGHT ALUM เป็นที่ครอบหรือกล่องหุ้มกล่องที่วิววงจรปิด เพื่อป้องกันตัวกล่องไม่ให้ได้รับความเสียหายจากสภาวะแวดล้อม สภาพการใช้งานไม่มี</p>	<p>7616.999 และ 8501.40</p>

เป็นที่ครอบกล่องที่วิวจระปิด โครงสร้างทำด้วยอลูมิเนียม เหมาะสำหรับการติดตั้งและใช้งานในสถานที่อันตราย เช่น ภายในโรงกลั่นน้ำมันที่มีไอน้ำมันสูง โดยป้องกันประกายไฟที่อาจเกิดจากกล่องที่วิวจระปิดไม่ให้ออกมาภายนอก ซึ่งจะเป็นเหตุทำให้เกิดการจุดระเบิดบริเวณที่ติดตั้งกล่อง

EH2512 ENCL 12" TUBE DUST TIGHT ALUM



เป็นที่ครอบกล่องที่วิวจระปิด โครงสร้างทำด้วยอลูมิเนียม ใช้ประโยชน์ป้องกันไม่ให้ฝุ่นภายนอกเข้าไปในกล่องที่วิวจระปิดได้ เหมาะสำหรับการติดตั้งบริเวณที่มีฝุ่นค่อนข้างมาก เช่น โรงงานเหล็ก เป็นต้น

PT1260EX/220 PAN/TILT EXPL PROOF HVY DUTY 230VA










เป็นอุปกรณ์สำหรับติดตั้งกล่องที่วิวจระปิด โครงสร้างทำด้วยอลูมิเนียม มีมอเตอร์ไฟฟ้าในตัว สำหรับขับเคลื่อนให้กล่องที่วิวจระปิดหมุนขึ้นลง ส่ายไปทางขวาหรือซ้ายตามที่ต้องการ ถูกออกแบบมาเพื่อป้องกันประกายไฟที่อาจเกิดขึ้นภายในมอเตอร์ไม่ให้ประกายไฟออกมาภายนอก ซึ่งจะเป็นเหตุให้เกิดการระเบิดขึ้นได้

ส่วนเกี่ยวข้องข้องกับการทำหน้าที่ของกล่องวิวจระปิด หรือเป็นส่วนประกอบเฉพาะใช้กับกล่องวิวจระปิด เป็นเพียงอุปกรณ์ประกอบ และสินค้าเป็นของทำด้วยอลูมิเนียม ซึ่งไม่มีประเภทพิกัดไตระบุไว้โดยเฉพาะ เห็นว่าควรจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 7616.999 ในฐานะเป็นของอื่นๆ ทำด้วยอลูมิเนียม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

(2) สินค้าเครื่อง PT1260EX/220 PAN/TILT EXPL PROOF HVY DUTY 230VA เป็นอุปกรณ์สำหรับติดตั้งกล่องที่วิวจระปิด ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ทำหน้าที่พากล่องที่ติดตั้งอยู่เคลื่อนไหวขึ้นลง ส่ายไปทางซ้ายหรือขวา เพื่อให้กล่องสามารถกวาดจับภาพได้หลายทิศทางทั้งมุมสูงและมุมต่ำ มีลักษณะการทำงานด้วยมอเตอร์ที่ใช้ไฟฟ้าเป็น Single Phase เปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าให้เป็นพลังงานกล ซึ่งการทำงานสามารถปรับตำแหน่งที่ต้องการหมุนไปในทิศทางต่างๆ เนื่องจากหน้าที่การทำงานยังไม่เกินขอบเขตของการเป็นมอเตอร์ เห็นควรจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 8501.40 ในฐานะเป็นมอเตอร์กระแสสลับอื่นๆ ชนิดเฟสเดียว ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6

กอ 56/2558/  
ป4/2558 (3.4)

ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>ส่วนประกอบเครื่องทำแบบพิมพ์</p> <p>PARTS FOR MOLDING MACHINE AND HYDRAULIC CYLINDER</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>HYDRAULIC CYLINDER เป็นกระบอกสูบไฮดรอลิก ใช้กับเครื่องทำพิมพ์ FBO-II ซึ่งเป็นเครื่องจักรใช้ในการทำพิมพ์ทรายหรือแบบหล่อทราย เพื่อผลิตชิ้นงานหล่อ ลักษณะการใช้งานจะแตกต่างกันไปตาม Part No. ดังนี้</p> <p><b>เครื่องทำพิมพ์ FBO-II</b></p>  <p>1. Part No.CJT140-FX50B290B-DAA-E-1117-109 ไฮดรอลิกหีบพิมพ์ ทำงานโดยเลื่อนหีบพิมพ์ขึ้นลง-ซ้ายขวา เพื่อประกอบหีบพิมพ์</p>  <p>2. Part No.CJT140L-FY63B400B-BDD-EKS36-1112-023 ไฮดรอลิกหีบพิมพ์ ทำงานโดยเลื่อนหีบพิมพ์ขึ้นลง เพื่อประกอบหีบพิมพ์</p> 	<p>สินค้า HYDRAULIC CYLINDER เป็นกระบอกสูบไฮดรอลิกชนิดเคลื่อนที่ในแนวตรง นำเข้ามาเพื่อใช้เป็นส่วนประกอบของเครื่องทำพิมพ์ FBO-II ซึ่งลักษณะการใช้งานจะแตกต่างกันไปตาม Part No. ซึ่งเมื่อพิจารณาตามหมายเหตุ 2 ของหมวด 16 ระบุว่า “ส่วนประกอบซึ่งจัดเป็นของตามประเภทใดก็ตาม ในตอนที่ 84 หรือ 85 (นอกจากประเภทที่ 84.09, 84.31, 84.48, 84.66, 84.73, 84.85, 85.03, 85.22, 85.29, 85.38 และ 85.48) ให้จำแนกเข้าประเภทที่ว่าด้วยของนั้นทุกกรณี” จึงไม่สามารถจัดให้สินค้า Hydraulic Cylinder เข้าเป็นส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ได้ เนื่องจากบททั่วไปตอนที่ 84 ระบุให้ของในตอนที่นี้เป็นมอเตอร์จำแนกในพิกัดประเภทที่ 84.06 ถึง 84.08 และพิกัดประเภทที่ 84.10 ถึง 84.12 เสมอโดยไม่คำนึงถึงการใช้ประโยชน์ของมอเตอร์นั้น เห็นควรประเภทที่ 8412.21 ในฐานะเป็นกระบอกสูบไฮดรอลิกเคลื่อนที่ในแนวตรง ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และข้อ 6</p>	<p>8412.21</p> <p>กอ 57/2558/ ป4/2558 (3.5)</p>

<p>3. Part No.CJT70L-LB32B550B-ACC-EKS31-1120-030 ไฮดรอลิกหีบพิมพ์ ทำงานโดยเลื่อนหีบพิมพ์เข้าตำแหน่งวางคอร์</p>  <p>4. Part No.CJT140L-LA50B1200B-ADB-CDB-EK534-1130-0 ไฮดรอลิกผลักก้อนพิมพ์ ทำงานโดยผลักก้อนพิมพ์ทราเยเข้า Line</p>  <p>5. Part No.CJT210-FA125A400B-BDD ไฮดรอลิกอัดก้อนทราเย ทำงานโดยอัดทราเยในหีบพิมพ์</p>  <p>6. Part No.CJT210L-TC100A600B-ABD ไฮดรอลิกแกนเหวี่ยงหีบ ทำงานโดยประคองแกนเหวี่ยงหีบพิมพ์ขณะโบว์ทราเย</p> 		
<p><b>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</b></p>	<p><b>วินิจฉัย</b></p>	<p><b>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</b></p>
<p><b>สารลดแรงตึงผิว TRITON (TM) X-405 (70% ACTIVES)SURFACTANT</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>เป็นสารลดแรงตึงผิว ประเภทน็อนไอออนิก เหลวใสไม่มีสี ประกอบด้วย Polyoxyethylenated (1,1,3,3-Tetramethylbutyl) Phenol 65%,</p>	<p>จากผลการวิเคราะห์สินค้าของกรมวิทยาศาสตร์บริการ พบว่า สินค้ามีลักษณะเป็นสารลดแรงตึงผิว ประเภทน็อน-ไอออนิก เหลวใส ไม่มีสี ประกอบด้วยส่วนผสมของสาร 2 ชนิด คือ Polyoxyethylenated (1,1,3,3-Tetramethylbutyl) Phenol 65% และ Polyethylene glycol 3% ส่วน</p>	<p><b>3402.13</b></p>

Polyethylene Glycol 3% ส่วนที่เหลือเป็นน้ำ	ที่เหลือเป็นน้ำ มี Polyethylene glycol ซึ่งมีองค์ประกอบอยู่ 3% พบว่า เป็นผลพลอยได้ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต (By product) สินค้าจึงไม่ใช่สิ่งปรุงแต่ง เห็นควรให้สินค้าจัดเป็นของตามพิกัดประเภทที่ 3402.13 ในฐานะเป็น สารอินทรีย์ที่เป็นตัวลดแรงตึงผิว ประเภทอื่น-ไอออนิก อัตรา ยกเว้นอากร ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุ ข้อ 3 ตอนที่ 34	กอ 58/2558/ป4/2558 (3.6)
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p>กาว ขนาดบรรจุ 5 กก. , 25 กก. (MEGUM 3270) และกาว ขนาดบรรจุ 5 กก. , 25 กก. (MEGUM 122)</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>(1) กาว MEGUM 3270 เป็นของเหลวข้นสีเทา ประกอบด้วย Phenolic Polymer 7%, Chlorinated Rubber 7%, Carbon Black 2%, Zinc Oxide 2%, Titanium Dioxide 5%, Silicon Dioxide 1% และ Methylisobutyl Ketone 76%</p>	<p>ผลวิเคราะห์สินค้าไม่มีส่วนผสมใดที่จัดเป็นกาวโดยตรง มีส่วนผสมหลักเป็นโพลีเมอร์ ได้แก่ Phenolic Polymer และ Chlorinated Rubber จัดเป็นสิ่งปรุงแต่งที่มีโพลีเมอร์เบลนด์ตามที่ระบุในหมายเหตุ ข้อ 4 ของตอนที่ 39 และส่วนผสมอื่นๆ ที่มีอยู่ด้วยทำหน้าที่เป็น Filler, Pigment และ Solvent ซึ่งเป็นสารที่อนุญาตให้เติมได้ในของตอนที่ 39 สินค้าจึงยังคงจัดอยู่ในตอนที่ 39 แต่เนื่องจากส่วนผสมหลัก 2 ชนิดในสินค้ามีสัดส่วน 7 % ในปริมาณเท่ากัน โดย Phenolic Polymer จัดเป็นของในพิกัดประเภทที่ 39.09 และ Chlorinated Rubber จัดเป็นของในพิกัดประเภทที่ 39.13 ซึ่งถือได้ว่ามีสาระสำคัญเท่าเทียมกัน ให้จัดเข้าในประเภทพิกัดตามที่ลำดับไว้หลังสุด ในพิกัดประเภทที่ 3913.90.00 ในฐานะเป็น โพลีเมอร์ธรรมชาติ และโพลีเมอร์ธรรมชาติที่</p>	3913.90.00

<p>(2) กาว MEGUM 122 เป็นของเหลวข้นสีดำ ประกอบด้วย Xylene มากกว่า 50%, Ethyl Benzene 5-7% และ Carbon Black 1-3%</p>	<p>ดัดแปลงโครงสร้างทางเคมีอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุ หรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6 ประกอบหมายเหตุ ข้อ 4 ของตอนที่ 39</p> <p>สินค้า กาว MEGUM 122 จากผลวิเคราะห์สินค้าประกอบด้วย Xylene และ Ethyl Benzene ซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวทำละลาย (Solvent) และ Carbon Black เป็นสารให้สีดำ (Pigment) โดยไม่มีส่วนผสมใดที่ทำหน้าที่เป็น Bonding Agent เห็นควรให้ สินค้า จัดเป็นของในพิกัดประเภทที่ 3824.90.90 ในฐานะเป็น เคมีภัณฑ์ และสิ่งปรุงแต่งที่ไม่ได้ระบุหรือรวมไว้ในที่อื่น ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>กอ 59/2558/ป4/2558 (3.7)</p>																							
<p><b>ชื่อสินค้าและรายละเอียด</b></p>	<p><b>วินิจฉัย</b></p>	<p><b>ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)</b></p>																							
<p>กาวอินทรีย์ THIXON™ 520-EF</p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b></p> <p>เป็นของเหลวสีดำ ขนาดบรรจุถังละ 25 กิโลกรัม มีส่วนประกอบ ดังนี้ (ตามผลการวิเคราะห์ของ สบก. สสส. ลงวันที่ 19 มกราคม 2553 ประกอบเอกสารผู้นำเข้า)</p> <table border="1" data-bbox="284 1630 635 1756"> <thead> <tr> <th>องค์ประกอบ</th> <th>คุณสมบัติ / หน้าที่</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Chlorinated Rubber</td> <td>11-13%</td> <td>Basic Bender or Vehicle</td> </tr> <tr> <td>Chlorinated Polymer</td> <td>5-7%</td> <td>Co-Reaction</td> </tr> <tr> <td>Nitrogen Substituted Polymer</td> <td>2-4%</td> <td>Cross Linking Agent</td> </tr> <tr> <td>Carbon Black</td> <td>1-3%</td> <td>Filler</td> </tr> <tr> <td>Zinc Oxide</td> <td>1-3%</td> <td>Stabilizer</td> </tr> <tr> <td>Ethyl Benzene</td> <td>11-13%</td> <td>By Product of Xylene</td> </tr> <tr> <td>Xylene</td> <td>62-64%</td> <td>Solvent to Make Solution</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>การใช้งาน</b></p> <p>นำไปใช้ติดยางเข้ากับโลหะและวัสดุที่ไม่ใช่โลหะ เช่น ผลิตภัณฑ์อะไหล่นยนต์ ลูกหมาก รถบรรทุก ล้อรถเข็น เป็นต้น โดยมีวิธีการใช้</p>	องค์ประกอบ	คุณสมบัติ / หน้าที่	Chlorinated Rubber	11-13%	Basic Bender or Vehicle	Chlorinated Polymer	5-7%	Co-Reaction	Nitrogen Substituted Polymer	2-4%	Cross Linking Agent	Carbon Black	1-3%	Filler	Zinc Oxide	1-3%	Stabilizer	Ethyl Benzene	11-13%	By Product of Xylene	Xylene	62-64%	Solvent to Make Solution	<p>สินค้านี้มีลักษณะเป็นของเหลวสีดำ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chlorinated Rubber 11-13%</li> <li>- Chlorinated Polymer 5-7%</li> <li>- Nitrogen Substituted Polymer 2-4%</li> <li>- Zinc Oxide 1-3%</li> <li>- Ethyl Benzene 11-13%</li> <li>- Carbon Black 1-3%</li> <li>-Xylene 62-64%</li> </ul>	<p>3913.90.00</p>
องค์ประกอบ	คุณสมบัติ / หน้าที่																								
Chlorinated Rubber	11-13%	Basic Bender or Vehicle																							
Chlorinated Polymer	5-7%	Co-Reaction																							
Nitrogen Substituted Polymer	2-4%	Cross Linking Agent																							
Carbon Black	1-3%	Filler																							
Zinc Oxide	1-3%	Stabilizer																							
Ethyl Benzene	11-13%	By Product of Xylene																							
Xylene	62-64%	Solvent to Make Solution																							



<p>ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เตรียมผิวโลหะที่ต้องการให้สะอาดและแห้งสนิท</li> <li>- คนสินค้าให้เข้ากันดีก่อนการใช้</li> <li>- การนำไปใช้เคลือบผิวโลหะหรือยาง ให้ได้ความหนาประมาณ 0.3 - 1.0 mm สามารถทำได้ 3 วิธี คือ</li> </ul> <p>การทา ไม่ต้อง Dilute ใช้ทาได้เลย</p> <p>การจุ่ม Dilute โดยผสมน้ำมันจำพวก Aromatic Solvents ก่อนใช้</p> <p>การพ่น Dilute โดยผสมน้ำมันจำพวก Aromatic Solvents ก่อนใช้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่ยให้แห้งสนิท ประมาณ 30 - 60 นาที ที่อุณหภูมิ 80 องศาฟาเรนไฮต์ หรือเร่งด้วยลมร้อน 180 องศาฟาเรนไฮต์ ประมาณ 5 นาที โดยจำกัดอุณหภูมิความร้อนไม่เกิน 250 องศาฟาเรนไฮต์</li> <li>- วางชิ้นงานที่แห้งแล้ว ลงใน Mold และใส่ยางลงใน Mold อัดขึ้นรูปตามรูปแบบที่ต้องการ</li> <li>- อัดขึ้นรูป โดยให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 212-370 องศาฟาเรนไฮต์ เพื่อกระตุ้นให้กาวติด</li> </ul>	<p>จัดเป็นสิ่งปรุงแต่งที่มีสูตรเป็นพิเศษ เพื่อใช้เป็นสารยึดติด ประกอบด้วยโพลิเมอร์หรือของผสมของโพลิเมอร์ จึงมีประเภทพิกัดที่อาจจัดเข้าได้ คือ ประเภทที่ 39.13 และประเภทที่ 35.06 เมื่อประเภทพิกัดในตอนี่ 39 เป็นประเภทพิกัดที่ระบุไว้ เฉพาะเจาะจงกว่า สินค้าจึงไม่จัดเข้าพิกัดประเภทที่ 35.06 และโดยที่องค์ประกอบของสินค้าเป็นของผสมของโพลิเมอร์ 2 ชนิด คือ Chlorinated Rubber และ Chlorinated Polymer เรียกว่า โพลิเมอร์เบลนด์ ซึ่งมีปริมาณ Chlorinated Rubber ในสัดส่วนมากที่สุด เห็นควรจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3913.90.00 ในฐานะเป็น โพลิเมอร์ที่ดัดแปลงโครงสร้าง ที่ไม่ได้ระบุไว้ในที่อื่น ในลักษณะขั้นปฐม ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6</p>	<p>กอ 60/2558/ ป4/2558 (3.8)</p>
ชื่อสินค้าและรายละเอียด	วินิจฉัย	ประเภทพิกัด (คำวินิจฉัย เลขที่)
<p><b>ไขมันที่ได้จากพืช SEAWEED FLAVOUR SBF-4605 NATURE IDENTICAL FLAVOUR</b></p> <p><b>ลักษณะสินค้า</b> เป็นของเหลวใสสีเขียว ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Seaweed Oleoresin 0.2%</li> <li>(2) Dimethyl Sulfide 1.0%</li> <li>(3) Refined Canola Oil 98.8%</li> </ol>	<p>-สินค้าเป็นของผสมที่ได้จากการผสมส่วนผสม 3 ชนิดเข้าด้วยกัน คือ Seaweed Oleoresin 0.2% Dimethyl Sulfide 1.0% ซึ่งเป็นสารแต่งกลิ่น (Flavouring Component) และ Refined Canola Oil 98.8%</p> <p>-ทำหน้าที่เป็นตัวทำละลาย สินค้าดังกล่าวมีวัตถุประสงค์เพื่อนำไปใช้เป็นสารให้กลิ่นในอาหาร คือ บิสกิตจัดเป็นของผสมของสารที่มีกลิ่นหอม</p>	<p>3302.10.90</p>

	จึงเห็นควรจัดเข้าพิกัดประเภทที่ 3302.10.90 ในฐานะเป็น ของผสมของสารที่มีกลิ่นหอม ชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรมผลิตอาหาร ตามหลักเกณฑ์การตีความ ข้อ 1 และ ข้อ 6	กอ 61/2558/ป4/2558 (3.9)
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------